

FICHE TECHNIQUE

Mise à jour : 25/04/2024

Produit :

ALUMINE CALCINEE

Principales applications :

L'alumine calcinée est utilisée en industrie céramique, principalement pour les isolateurs électriques, les briques réfractaires, les fibres et les plaquettes de freins.

Principales caractéristiques :

Poudre blanche.

Analyse chimique		
Elément	Typique	Unité
Al ₂ O ₃	99.7	%
Fe ₂ O ₃	150	ppm
CaO	150	ppm
Na ₂ O	2400	ppm

Caractéristiques physiques		
Propriétés	Typique	Unité
Granulométrie <32µm	97	%
Diamètre moyen D50%	6	µm