

PORCELAINE DE CALIBRAGE / FICHE TECHNIQUE

PT010B

TEMPÉRATURE DE CUISSON	1220°C Ox. / 1280°C Réd.
COULEUR	Blanc
ASPECT DE LIVRAISON	Boudin / Galette

Juin 2014

© Imerys Ceramics 2014

8^è Édition – Mars 2023

Cette version remplace toutes les versions précédentes

PROPRIÉTÉS STANDARDS – Valeurs usuelles

ANALYSE CHIMIQUE - (% base calcinée)

SiO ₂	66,8
Al ₂ O ₃	27,0
TiO ₂	0,06
Fe ₂ O ₃	0,52
MgO	0,37
CaO	0,37
Na ₂ O	1,06
K ₂ O	3,70
Perte au Feu 1000°C	7,4

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Humidité (%) - Étuve 110°C	22
Diamètre moyen – <i>Laser Mastersizer 3000 – D50 % (μm)</i>	6,5

PROPRIÉTÉS CÉRAMIQUES – *Barrettes extrudées*

Module de rupture en flexion 3 points* – 110°C (MPa)	2,7	
Retrait au séchage 110°C (%)	3,5	
	Cycle de cuisson	1220°C Oxydant
Retrait de sec à cuit (%)	9,2	
Retrait de moule à cuit (%)	12,7	
Module de rupture en flexion 3 points – 1220°C (MPa)	75	
Couleur <i>CIELab, D65/10°</i>		
	L*	86,00
	a*	0,70
	b*	7,60

Site de Production

Imerys Tableware France
Usine d'Aixe sur Vienne

Administration

Imerys Tableware France
1 rue Jeanne d'Albret
87700 – Aixe sur Vienne
France

Tel. +33(0)5 55 70 28 68
Fax: +33(0)5 55 70 37 34

E-mail

info@imerys-ceramics.com

Site Internet

www.imerys-ceramics.com

CONDITIONNEMENT : en boudins / galettes sur palette

Ces spécifications sont déterminées conformément aux procédure de contrôle d'Imerys Tableware France. Durant la fabrication, toutes les mesures sont prises afin d'assurer la conformité des produits à ces spécifications. Toutefois, nos produits étant réalisés à partir de matières premières naturelles, Imerys Tableware France se réserve le droit de modifier ces spécifications s'il le juge nécessaire. La commercialisation de nos produits est effectuée en conformité avec nos "Conditions générales de vente", pour lesquelles un exemplaire peut vous être communiqué sur simple demande.

