

## PT010B

TEMPÉRATURE DE CUISSON	1100 - 1250°C
COULEUR	Blanc
ASPECT DE LIVRAISON	Boudin / Galette

## PROPRIÉTÉS STANDARDS – Valeurs usuelles

## ANALYSE CHIMIQUE - (% base calcinée)

SiO <sub>2</sub>	66,8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	27,0
TiO <sub>2</sub>	0,06
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,52
MgO	0,37
CaO	0,37
Na <sub>2</sub> O	1,06
K <sub>2</sub> O	3,70
Perte au Feu 1000°C	7,4

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Humidité (%) - Étuve 110°C	22
Diamètre moyen – Laser Mastersizer 3000 – D50 % (µm)	ND

## PROPRIÉTÉS CÉRAMIQUES – Barrettes extrudées

Module de rupture en flexion 3 points* – 110°C (MPa)	2,9	
Retrait au séchage 110°C (%)	3,1	
	<b>Cycle de cuisson</b>	<b>1100°C Oxydant</b>
		<b>1250°C Oxydant</b>
Retrait de sec à cuit (%)	4,3	9,2
Retrait de moule à cuit (%)	7,4	12,3
Absorption d'eau (%)	14,0	< 0,1
Module de rupture en flexion 3 points – 1400°C (MPa)	45	82
Couleur CIELab, D65/10°		
	L*	95,20
	a*	1,70
	b*	5,00
Coefficient de dilatation (x10 <sup>-7</sup> K <sup>-1</sup> ) : 20 - 500°C	59	68

\* Procédure Standard Interne

CONDITIONNEMENT : en boudins / galettes sur palette

Les renseignements techniques contenus dans cette fiche sont donnés en toute bonne foi et à titre indicatif ; ils ne peuvent faire l'objet d'une garantie. Nous nous réservons le droit de modifier ces informations si nécessaire. Les caractéristiques correspondent aux paramètres contrôlés, conformément aux cahiers des charges qualité internes. Les autres caractéristiques sont issues du traitement statistique moyen. Les conditions de vente de nos produits sont disponibles auprès de notre réseau commercial.

Juin 2014

© Imerys Ceramics 2014

1<sup>ère</sup> Édition – Février 2025

Cette version remplace toutes les versions précédentes



## Site de Production

Imerys Tableware France  
Usine d'Aix sur Vienne

## Administration

Imerys Tableware France  
1 rue Jeanne d'Albret  
87700 – Aix sur Vienne  
France

Tel. +33(0)5 55 70 28 68

Fax: +33(0)5 55 70 37 34

## Site Internet

[www.imerys.com](http://www.imerys.com)
