

FICHE TECHNIQUE

“CF930N”

Caractéristiques :

Pâte noire au manganèse. Sa couleur noire en atmosphère oxydante ressort dans la gamme de couleur des pâtes de basse température. Sa finesse la rend adéquate pour le tournage et le modelage. Très bon comportement avec les émaux.

Température de cuisson recommandée : 970-1025°C

Données techniques :**- en cru**

Humidité (%)	21
Analyse chimique (oxydes colorants) (%)	Fe ₂ O ₃ : 5.56 TiO ₂ : 0.75 CaO : 4.73 MgO : 2.42 SiO ₂ : 46.88 Al ₂ O ₃ : 15.46 Na ₂ O : 0.27 K ₂ O : 3.18 MnO : 12.09 BaO : 0.18 L.O.I : 8.11 CaCO ₃ : 8
Plasticité	L.L: 40 et I.P: 17
Retrait au séchage (%)	3.4 (coulage)
Résistance à sec (kg/cm ²)	51

- en cuit

Température de cuisson de l'échantillon (°C)	900
Coefficient de dilatation (x 10 ⁻⁷ /°C)	
25-300°C	73.6
300-500°C	89.2
500-650°C	112.8
25-650°C	88.0
Retrait total au séchage (%)	5.1
Absorption d'eau (%)	19.1

***Les données mentionnées ci-dessus sont purement indicatives et non contractuelles.
CERADEL se réserve le droit de modifier ces informations sans avis préalable.***