

FICHE TECHNIQUE

PORCELAINE EXTRA BLANCHE PT300B

Température de cuisson : **1250°-1350°C** Oxydant/Réduction

Analyse chimique (%) :

SiO ₂	68.3
Al ₂ O ₃	26.2
TiO ₂	0.04
Fe ₂ O ₃	0.29
MgO	0.42
CaO	0.21
Na ₂ O	0.73
K ₂ O	3.58
Perte au feu à 1000°C	7.5

Propriétés physiques :

Humidité (%) étuve 110°C	23 / 25
Diamètre moyen – Laser Mastersizer – D50% (μm)	6.0

Propriétés céramiques (barettes extrudées) :

Module de rupture en flexion 3 pts – 110°C (MPa)	4.5
Retrait au séchage 110°C (%)	4.6

Cycle de cuisson : 1280°C - RED / 7h

Retrait de sec à cuit (%)	10 (± 0.5)
Retrait de moule à cuit (%)	14.6
Module de rupture en flexion 3 pts (MPa)	80
Coefficient de dilatation (x10 ⁻⁷ K ⁻¹) : 20-500°C	58

Couleur CIELab, D65/10°	L	88.4
	a*	-1.26
	b*	-1.08

Ces spécifications sont déterminées conformément aux procédures de contrôle du fabricant. Durant la fabrication, toutes les mesures sont prises afin d'assurer la conformité des produits à ces spécifications. Toutefois, ces produits étant réalisés à partir de matières premières naturelles, le fabricant se réserve le droit de modifier ces spécifications s'il le juge nécessaire.

Siège social :

ZA Le Prouet
53 rue de la Filature
87350 PANAZOL
Tél.: 05.55.35.02.35
Site web : www.ceradel.fr

CERADEL