

PC189B

Juin 2014

11^e Édition – Mars 2023

Cette version remplace toutes les versions précédentes



TEMPÉRATURE DE CUISSON	1380 - 1400°C Réducteur
COULEUR	Extra Blanc
ASPECT DE LIVRAISON	Poudre atomisée

PROPRIÉTÉS STANDARDS – Valeurs usuelles

ANALYSE CHIMIQUE – (% Base calcinée)

SiO ₂	66,2
Al ₂ O ₃	22,9
TiO ₂	0,04
Fe ₂ O ₃	0,30
MgO	0,19
CaO	0,29
Na ₂ O	0,64
K ₂ O	2,97
Perte au feu à 1000°C	6,7

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Humidité (%) - Méthode infra-rouge	4,9
Diamètre moyen – Laser Mastersizer 3000 – D50% (µm)	7,1
Tamissage humide > 0,063 mm (%)	< 0,4

DEFLOCULATION

Densité de la barbotine (g.L ⁻¹)	1750
Ajout de défloculant* - Dolapix PC67 (% masse solide)	0,08
Prise à 10 min (mm)	3,2

* La quantité de défloculant dépend de la qualité de l'eau

PROPRIÉTÉS CÉRAMIQUES - Plaque1es co ulées

Module de rupture en flexion 3 points** - 110°C (MPa)	3,6
Retrait au séchage 110°C (%)	1,6
	Cycle de cuisson
	1400°C / 7h
Retrait de sec à cuit (%)	9,6
Retrait total (%)	11,2
Absorption d'eau (%)	< 0,20
Module de rupture en flexion 3 points – 1400°C (MPa)	90
Couleur <i>CIELab, D65/10°</i>	
	L*
	90,50
	a*
	-1,00
	b*
	-0,30

Coefficient de dilatation (x10 ⁻⁷ K ⁻¹) : 20 - 500°C	ND
---	----

** Procédure standard interne

CONDITIONNEMENT: en Big-Bag sur palette / sac de 25 kg

Ces spécifications sont déterminées conformément aux procédures de contrôle du fabricant. Durant la fabrication, toutes les mesures sont prises afin d'assurer la conformité des produits à ces spécifications. Toutefois, ces produits étant réalisés à partir de matières premières naturelles, le fabricant se réserve le droit de modifier ces spécifications si nécessaire. La commercialisation de ces produits est effectuée en conformité avec nos "Conditions générales de vente", pour lesquelles un exemplaire peut vous être communiqué sur simple demande.