

**Nom du produit : GRES DE ST-AMAND  
TOURNAGE - CALIBRAGE**

**GT 100 P**

**Fournisseur :**

CERADEL  
19 à 25 rue Frédéric Bastiat - BP 1598  
87022 LIMOGES CEDEX 9  
Tel : (00.33) 05.55.35.02.35  
Fax : (00.33) 05.55.35.02.30  
E-mail : [ventes@ceradel.fr](mailto:ventes@ceradel.fr)

Température de cuisson..... 1250°C OXYDANT – 1280°C REDUCTEUR

**CARACTERISTIQUES GENERALES**

Les données mentionnées ci-après sont purement indicatives et non contractuelles. Nous nous réservons le droit de modifier ces informations sans avis préalable.

**• PRESENTATION :**

- Boudins désaérés

**• COMPOSITION CHIMIQUE :**

|  |       |                          |      |
|--|-------|--------------------------|------|
| * SiO <sub>2</sub> .....               | 68,02 | * TiO <sub>2</sub> ..... | 1,01 |
| * Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ..... | 19,60 | * MgO.....               | 0,49 |
| * K <sub>2</sub> O.....                | 2,04  | * CaO.....               | 0,16 |
| * Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ..... | 1,37  | * Na <sub>2</sub> O..... | 0,13 |
| * Divers.....                          | 0,20  |                          |      |

**• PERTE AU FEU A 1280°C..... 6,80 %**

**• RESISTANCE A LA FLEXION :**

- sur cru sec..... 7,0 Mpa  
- sur cuit (sans émail)..... 45,0 Mpa

**• RETRAIT :**

- du moule à sec..... 6,5 %  
- du moule à cuit (1250°C OXYDANT)..... 16,5 %

**• COEFFICIENT DE DILATATION :**

- de 20 à 500°C (X 10<sup>-7</sup>)..... 52 +/- 3  
- de 20 à 600°C (X 10<sup>-7</sup>)..... 57 +/- 3

**• ABSORPTION D'EAU :**

- cuisson 1250°C OXYDANT..... < 1 %

*Les données mentionnées ci-dessus sont purement indicatives et non contractuelles.  
CERADEL se réserve le droit de modifier ces informations sans avis préalable.*