

**Nom du produit : GRES DE ST-AMAND
TOURNAGE - CALIBRAGE**

GT 100 P

Fournisseur :

CERADEL
19 à 25 rue Frédéric Bastiat - BP 1598
87022 LIMOGES CEDEX 9
Tel : (00.33) 05.55.35.02.35
Fax : (00.33) 05.55.35.02.30
E-mail : ventes@ceradel.fr

Température de cuisson..... 1250°C OXYDANT – 1280°C REDUCTEUR

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les données mentionnées ci-après sont purement indicatives et non contractuelles. Nous nous réservons le droit de modifier ces informations sans avis préalable.

• **PRESENTATION :**

- Boudins désaérés

• **COMPOSITION CHIMIQUE :**

* SiO ₂	68,02	* TiO ₂	1,01
* Al ₂ O ₃	19,60	* MgO.....	0,49
* K ₂ O.....	2,04	* CaO.....	0,16
* Fe ₂ O ₃	1,37	* Na ₂ O.....	0,13
* Divers.....	0,20		

• **PERTE AU FEU A 1280°C.....** 6,80 %

• **RESISTANCE A LA FLEXION :**

- sur cru sec..... 7,0 Mpa
- sur cuit (sans émail)..... 45,0 Mpa

• **RETRAIT :**

- du moule à sec..... 6,5 %
- du moule à cuit (1250°C OXYDANT)..... 16,5 %

• **COEFFICIENT DE DILATATION :**

- de 20 à 500°C (X 10⁻⁷)..... 52 +/- 3
- de 20 à 600°C (X 10⁻⁷)..... 57 +/- 3

• **ABSORPTION D'EAU :**

- cuisson 1250°C OXYDANT..... < 1 %

*Les données mentionnées ci-dessus sont purement indicatives et non contractuelles.
CERADEL se réserve le droit de modifier ces informations sans avis préalable.*